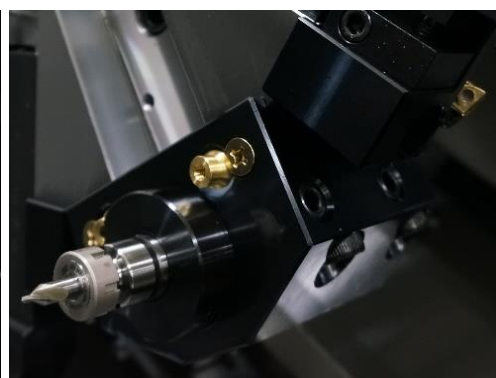
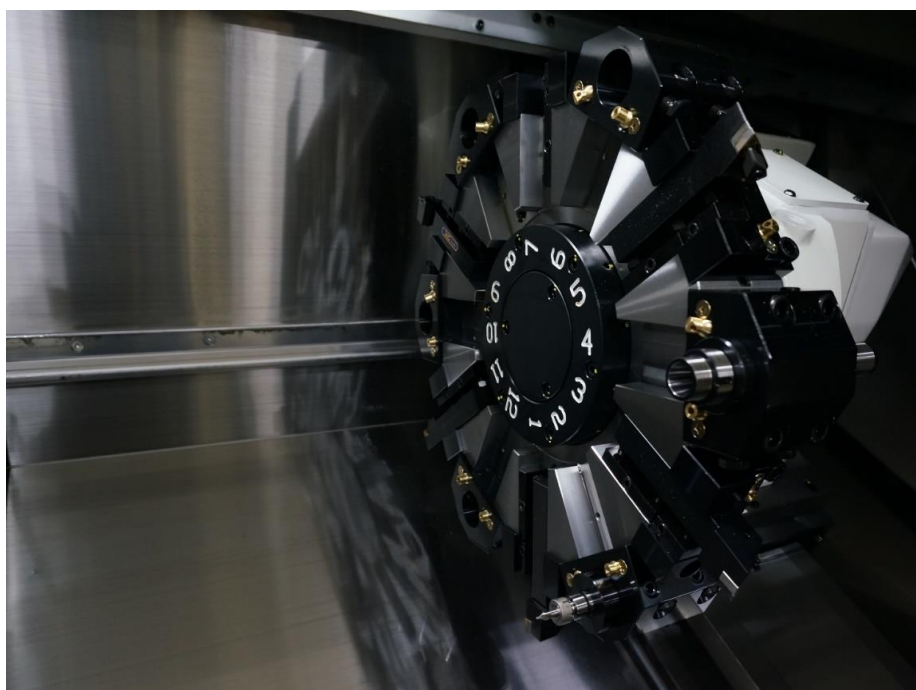


CNC旋盤(OKUMA) 導入



SPACETURN LB3000 EX II

	仕様	単位	T	C×500	C×1000
容量/能力	ベッド上の振り	mm	φ580		
	横送り台上の振り	mm	φ470		
	センタ間距離(W仕様:ノーズ間距離)	mm	—	520	1020
	最大加工径	mm	φ410		
	最大加工長	mm	250	500	1000
移動量	X軸	mm	260		
	Z軸	mm	565		1065
	Y軸	mm	—		
	C軸	度	—		
主軸	主軸回転速度	min ⁻¹	45~5000(42~4200)		
	主軸変速レンジ数		無段×自動2段(モータ巻線切替)		
	主軸端		JIS A2-6(JIS A2-8)		
	主軸貫通穴径/主軸軸受内径	mm	φ80(φ91)/φ120(φ140)		
サブ主軸	主軸回転速度	min ⁻¹	—		
	主軸変速レンジ数		—		
	主軸端		—		
	主軸貫通穴径/主軸軸受内径	mm	—		
刃物台	刃物台の型式		V12NC刃物台		
	刃物台の工具取付本数		L12本		
	外形バイトシャンク寸法	mm	□25		
	内径工具シャンク径	mm	φ40		
	タレット回転時間	sec/1インデックス	0.1		
回転工具主軸	回転工具主軸回転速度	min ⁻¹	—		
	回転工具主軸変速レンジ数		—		
送り速度	早送り速度	m/min	X:25、Z:30		
	早送り速度心押台	m/min	—	12	
	早送り速度(W)	m/min	—		
	早送り速度(C)	min ⁻¹	—		
	切削送り速度(X・Z・Y)	mm/rev	0.001~1000.000		
心押し台	心押し軸のテーパ穴の型式		—	MT.No.5(回転センタ)	
	移動量	mm	—	515	1015
電動機	主軸用電動機	kW	22/15(15分/連続)[30/22(15分/連続)][30/22(30分/連続)]		
	サブ主軸用電動機	kW	—		
	回転工具主軸用電動機	kW	—		
	送り軸用電動機	kW	X:2.8、Z:3.5		
	心押し台移動用電動機	kW	—	2.9	
	サブスピンドル移動用電動機	kW	—		
	クーラントポンプ	kW	側方排出:0.25 後方排出:0.8		
機械の大きさ	機械の高さ	mm	1839	1975	
	所要床面の大きさ(側方排出の場合)	mm×mm	2310×1734		3420×2041
	機械質量	kg	4250	4400	6000
数値制御装置			OSP-P300L		