**甲斐ダイアログシステム株式会社**

**https://www.kaids.co.jp/**
**TEL. 055-282-2231**

**本社所在地**　〒400-0314 山梨県南アルプス市下市之瀬1429-8


**事業内容**　【装置・治具】
自動機の開発設計から設置まで
治工具の開発・設計・製造

【加工部品】
航空宇宙防衛の試作品製作（JIS Q 9100取得済み）
自動車、鉄道などの試作品製作

さらに詳しい情報は公式サイトでチェック！

# COMPANY

甲斐ダイアログシステム株式会社 会社案内

# INFORMATION

**ダイアログ ＝ 対話**

**すべてのものづくりの原点です。**

# TECHNICAL DEPARTMENT

技術部門

## オーダーメイドの設備製作で生産性の向上と自動化に応える

全自動装置、半自動機、卓上治具など、
お客様のニーズに合わせご提案いたします。
また、設置後の更新や改造などの
アフターフォローも柔軟にお応えします。

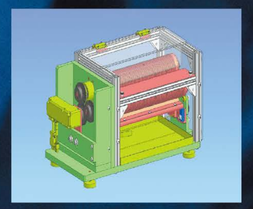
自動車部品組立装置

樹脂・ゴム部品組立装置

医療部品加工装置

寸法測定装置

超音波溶着機



製丸機

# STRENGTH 強み

## 01 お客様の困っていることを解決する提案力

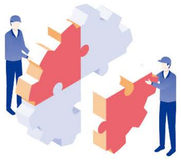
お客様の求めるモノに対して、どうしたらできるか、違う方法で目的を達成できるかなど、多角的に考案することで解決のための斬新なアイデアのご提案が可能です。

## 02 広い視野でアイデアを出して設計できる

様々な業種・業界で実績があり、他社では請け負わないような装置まで製造経験があるため、広い視野でアイデアを出して設計することができます。

## 03 設計者が設計から組立調整、納品まで携わる

機械・電気の両方の設計者が設計以外にも組立調整、納品、設置まで携わるので、実現性の高い組み立てだけでなく、正確に調整された装置の納品・設置が可能です。



## 04 運用後のご要望を叶えるアフターフォロー

お客様の求める機能を持った装置を納めるだけでなく、運用する中で発見される新たなご要望を満たすための改造などにも柔軟に応えるアフターフォローが充実しています。

# FLOW 設計の流れ

**step 1 打合せ・構想**
お客様の求める目的をヒアリングし構想図を作成。

**step 2 機械設計**
3D-CADを用いて、ニーズに合わせた設計を行う。

**step 3 電気ハード設計**
電気部品の選定や回路設計を行い、電気図面を作成。

**step 4 ソフト設計**
機械を動かすためのプログラム（シーケンス）を作成。

**step 5 組立**
設計者も加わり、一つ一つ部品を組み立てる。

**step 6 配線**
制御盤を作成し各機器を繋げる。

**step 7 調整**
機構部の調整とプログラム動作の確認。

**step 8 設置・立ち上げ**
装置をお客様の工場に設置し、動作確認まで行う。

**step 9 アフターフォロー**
運用して発見される新たなご要望に対し、改造を行う。

# MANUFACTURING DEPARTMENT

製造部門

## 挑戦と創造力で
## 先端技術を支える

最初の挑戦は自動車向けの試作部品でした。
それから20年、多くの壁を乗り越え事業を拡大し、
今では「航空・宇宙・防衛」
「自動車・鉄道・船舶」「医療」など
様々な産業で部品を支えています。

### 01 フライス加工

同時５軸、３軸（５軸仕様）、３軸を完備しています。パレットチェンジ付きの加工機もあり、多様な生産方法に対応することができます。

### 02 旋盤加工

複合旋盤、CNC旋盤を完備しています。ダブルチャック付きの加工機もあり、複雑な軸部品にも対応することができます。

### 03 特殊加工

ワイヤー加工機、型彫放電加工機を完備しています。高硬度加工やギヤ加工にも対応することができます。

### 04 検査

測定機の校正、測定室の温度管理をし、加工者検査と専任の検査員による二重検査を実施しています。

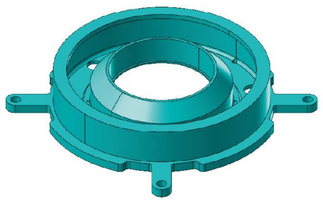
## FORM 形状の強み

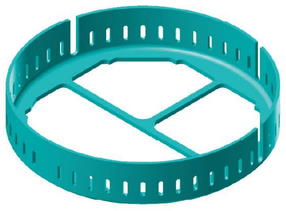
### 複合形状

同時５軸、複合旋盤を使用し、ワンチャックで加工することで治具の製作時間を短縮します。また、チャックの回数を減らすことで、厳しい公差に対して高い位置精度で加工することが可能です。量産時には段取り回数が減ることで、コストダウンへとつながります。

### 薄肉形状

自動車・自動二輪車・宇宙部品で実績があります。材質は鉄・ステン・アルミなどで対応可能です。弊社の実績サイズでは、約100 ～ 300ほどの部品が中心となります。





## MATERIAL 材質の強み

### 高硬度材加工

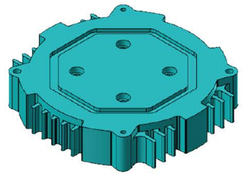
HRC60以下の材料を削り出しで加工することができます。熱処理による歪みが発生した後に、仕上げ加工を行うことで寸法精度が向上致します。同時５軸による切削加工が可能なため、ワイヤー加工より３Ｄ形状のに対応することができます。

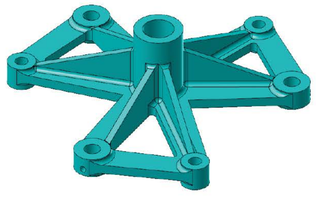
### 鋳物加工

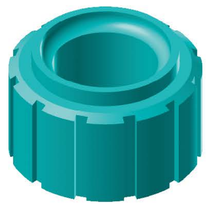
自動車・自動二輪車・産業機械で実績があります。鋳物固定用の治具も社内で製作することで、加工工程に適した治具を製作することができます。治具の製作と加工プログラムの製作を平行して行うことで、納期を短縮することができます。

### チタン加工

宇宙・防衛部品で実績があります。純チタンは重さが鉄の3/5、銅の1/2程度のため、軽量化に適した材質です。強度は鉄の2倍、アルミの3倍程度のため、強度が必要な部品に適しています。耐腐食性が高く錆びにくい特徴があり、医療・船舶・航空機などで使用されています。







# PHILOSOPHY

会社理念

## 世の中でなくてはならない会社となり
## 会社の発展と従業員の幸福を追求しよう

以前あるお客様から「私は甲斐さんのものづくりのファンなんだよね」とお言葉を頂き、
私たちが存在する理由はこれだ！と強烈に感じたことが、当社の原動力になっています。
「私たちのものづくりで誰かが喜んでくれる」ということは、つくり手として、かけがえのないものです。
常にお客様に感動して頂けるようなものづくりを目指し、その先に私たちの幸福があります。
この理念こそが甲斐ダイアログシステムの考えであり大切にする想いです。

**1986**

**創業**

甲斐の国から大きく羽ばたき、すべての方との対話から生命を吹き込んだ自動機を届けたいという想いを胸に「甲斐ダイアログシステム」として創業。

**1990**

**北工場完成**

念願であった町工場からの脱却、甲斐の国から大きく踏み出した。

**1992**

**3次元測定器の導入**

工作機械を導入し部品加工を行っていましたが、さらに品質を高めるため3次元測定器を導入。

**1995**

**北工場2階部分を増築**

**2DCADの導入**

お客様とのデータのやり取りやより一層の効率化を図るため、ドラフターから2DCADへ移行。

**1996**

**アフターフォローに注力**

難易度の高い装置製作に挑戦。この頃から納品後のアフターフォローに力を入れ始め、現在の強みとなっている。

**2000**

**北工場1階部分を増築**

**2002**

**3DCADの導入**

世の中の流れを掴みいち早く設計業務に取入れた。

**2003**

**5軸加工機やCADCAMの導入**

5軸加工機を使用した部品加工の取込みを見据え導入。
複雑形状加工が現在も強みとなっている。

**2006**

**本社工場完成**

工作機械が増え組立スペースを確保するため本社工場を設立。

**高硬度加工に挑戦**

お客様から熱処理後の材料から加工が出来ないかとご相談を頂き挑戦。高硬度加工も現在の強みとなっている。

**2009**

**医療業界向け装置の製作**

レベルアップしたソフト設計など大型装置が増えはじめ、試行錯誤を繰り返しながら製作を行う。

**2014**

**北工場1階部分を拡張**

**JIS Q 9100 認証取得**

念願の航空・宇宙・防衛業界へ参入し、更に品質意識が向上。

**2018**

**南工場完成**

大型装置の受注による組立スペースを確保するため南工場を設立。

**2021**

**北関東オフィス開設**

**薄物加工に挑戦**

お客様からご相談頂き、新たな加工技術に挑戦。わが社の強みとなっている。

# MESSAGE

代表あいさつ

甲斐ダイアログシステムは1986年の創業以来、業界にとらわれることなくお客様のご期待に応えるものづくりを続けてまいりました。その間決して順風満帆ではありませんでしたが、お客様との対話を大切にし、常に挑戦を続けたことで多くのお客様の信頼を得られたのだと痛切に感じています。

社名のダイアログは対話です。お客様との対話はもちろんのこと、私たちの日々の業務にも根付き息づいています。
今後、世の中がどのように変化しようとも対話が人を結び、企業をつくると信じています。対話は甲斐ダイアログシステムのすべてのものづくりの原点です。

いま、世の中の流れは大きく変化し急激な環境変化を求められていますが、このものづくりの原点だけは見失わず、守り、さらに磨き上げていきます。そしていつか私たちのものづくりで本当に困っている人を救いたい。その想いを胸にこれからも弛まぬ努力を続け社会に尽くしてまいります。

# 豊富な実績と高い技術力で
# お客様のニーズに
# お応えします

**甲斐ダイアログシステムは、**
**半導体・自動車・航空・宇宙・防衛・医療・船舶・鉄道まで**
**幅広い産業で対話を大切にした装置開発と複合形状部品を**
**提供し日本の先端分野を支えています。**

## STORY KDSの物語

### 甲斐ダイアログシステムの創業

果樹、田んぼ、養蚕など農業が盛んであった山梨県も時代の流れと共に工業団地が整備され、県外から大企業の工場が進出してきた1986年1月、甲斐の国から大きく羽ばたき、すべての方との対話から生命を吹き込んだ自動機を届けたいという想いを胸に甲斐ダイアログシステムとして創業しました。
創業当初は自宅裏の養蚕室を改造し操業をスタート、塩釜悦男、飯野秀人の二人三脚でガムシャラに仕事をしていた思い出が強く残っています。

### 新社屋の設立

治工具や省力機械の設計製造会社はなく主に県外企業が営業活動をしており、地元企業ならではのスピード感と何でも挑戦する姿勢がお客様から評価を頂き、5年後の1990年5月、念願であった新社屋を設立しました。
現在のわが社の強みであるお客様への提案は創業者の塩釜が営業として、飯野が技術者として常にお客様との対話を大切にしたものづくりの精神から生まれ、現在も社内に根付いています。

# FACILITY 設備一覧

| 加工機 | | | | |
|---|---|---|---|---|
| 設備 | メーカー | 型式 | 仕様 | 台数 |
| 5軸マシニングセンター | 森精機 | NMV5000 | φ700×450 | 1 |
| 5軸マシニングセンター | 三井精機 | HU40-T | 610×550 | 2 |
| 5軸マシニングセンター | 三井精機 | Vertex 550-5X | 600×550 | 1 |
| マシニングセンター | OKK | VM660R | 1200×600 | 1 |
| マシニングセンター（5軸仕様） | ファナック | α-T21i | 700×400 | 4 |
| マシニングセンター | ファナック | α-T14i | 700×400 | 2 |
| NCフライス盤 | 静岡鉄工所 | VHR-AF型 | 700×320 | 1 |
| CNC複合旋盤 | MAZAK | INTEGREX i-300W | φ658×1000L | 1 |
| CNC複合旋盤 | OKUMA | マルタスU4000 | φ650×1500L | 1 |
| CNC複合旋盤 | OKUMA | マルタスB400-W | φ400×1500L | 1 |
| CNC旋盤 | OKUMA | LB3000EX | φ250×1000L | 1 |
| CNC複合旋盤 | OKUMA | LB300MY | φ250×800L | 1 |
| CNC旋盤 | OKUMA | LB3000EX | φ250×500L | 1 |
| CNC旋盤 | OKUMA | LCS-250 | φ200×200L | 1 |
| NC旋盤 | 大日金属 | DL530-100 | φ400×1000L | 2 |
| 放電加工機 | 牧野フライス | EDGE3 | 500×300×Z300 | 1 |
| ワイヤーカット機 | 牧野フライス | UP32j | 350×250×Z190 | 1 |
| ワイヤーカット機 | 牧野フライス | U53j | 550×370×Z220 | 1 |
| 大型平面研削盤 | 岡本工作機械 | PSG-52A | 800×400 | 1 |
| 平面研削盤 | 黒田精工 | GS-BMH/BN-2 | 400×150×Z200 | 1 |
| 三次元測定機 | ミツトヨ | CRYSTA-Apex | 500×700×Z400 | 1 |
| 三次元測定機 | ミツトヨ | BH504 | | 1 |
| 真円度測定機 | 東京精密 | RONDCOM NEX100 DX-11 | 外径φ300,内径φ360×Z300 | 1 |
| 画像寸法測定機 | キーエンス | IM-6225 | φ100×200L | 1 |
| 3D形状測定機 | キーエンス | VR-5200 | 100×200×Z50 | 1 |

校正対象
・三次元測定機　・真円度測定機　・画像寸法測定機　・各種ダイヤルゲージ　・各種マイクロメータ
・キャリパーゲージ　・シリンダーゲージ　・ネジプラグゲージ　・ピンゲージ　・ブロックゲージ

測定室温度　23°±2°

| CAD・CAM | | | |
|---|---|---|---|
| ソフト | メーカー | 型式 | 台数 |
| 2DCAD | アンドール | CADSUPER FX2 | 16 |
| 3DCAD | i-CAD | SX | 7 |
| 3DCAD | 図研アルファテック | ACAD-DENKI | 8 |
| 3DCAD | アンドール | CADSUPER WORKS | 2 |
| 3DCAD | Think3 | Think Design | 1 |
| 3DCAD・CAM | CNC Software | MasterCam | 1 |

ファイル形式：PARASOLID、STEP



# OFFICE 所在地

**山梨事業所**
〒400-0314
山梨県南アルプス市下市之瀬1429-8
TEL：055-282-2231
FAX：055-282-0966

**北関東オフィス**
〒310-0851
茨城県水戸市千波町1989番地1
鬼澤ビル2階R号室
TEL/FAX：
山梨事業所へお問い合わせください

# OVERVIEW 会社概要

| | |
|---|---|
| **会社名** | 甲斐ダイアログシステム株式会社（KDS） |
| **設立** | 1985年（昭和60年）12月12日 |
| **創業** | 1986年（昭和61年）1月6日 |
| **代表取締役** | 社長　塩釜 圭介 |
| **資本金** | 1,250万円 |
| **敷地面積** | 12,443㎡（延べ床面積 4,538㎡） |
| **顧問弁護士** | 翔和総合法律事務所 |
| **取引銀行** | ・山梨中央銀行 小笠原支店<br>・日本政策金融公庫 甲府支店<br>・三井住友銀行 |